

# LUBRIFICATORE bit

Minilubrificatore con grande stabilità della lubrificazione:

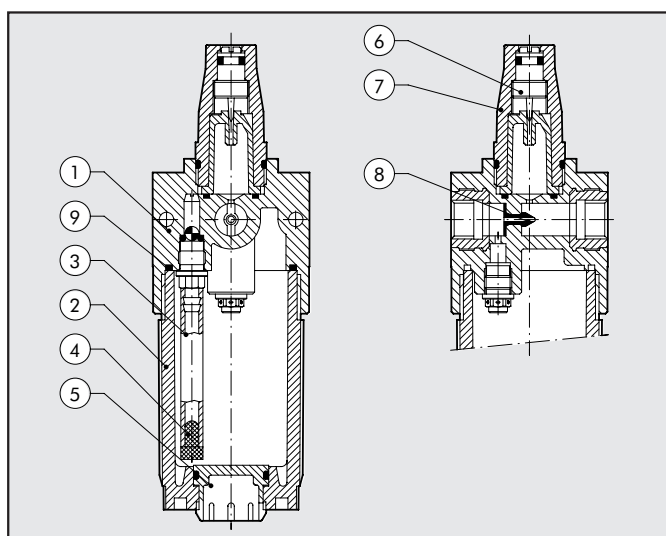
- proporzionalità tra quantità di lubrificante e portata d'aria
- innesto garantito alle basse portate
- regolazione micrometrica della lubrificazione
- visualizzazione livello olio a 360°

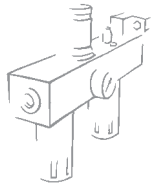


DATI TECNICI	LUB BIT 1/8"	LUB BIT 1/4"
	Attacco filettato	1/8"
Tipo di lubrificazione	Nebbia d'olio	
Capacità tazza	26.5	
Versioni lubrificatore	Riempimento manuale tramite smontaggio tazza	
Pressione max. ingresso	1.3	
	13	
	188	
Portata a 6,3 bar (0,63 MPa ÷ 91 psi) ΔP 0,5 bar (0,05 MPa ÷ 7 psi)	400 NI/min = 14 scfm	
Portata a 6,3 bar (0,63 MPa ÷ 91 psi) ΔP 1 bar (0,1 MPa ÷ 14 psi)	710 NI/min = 25 scfm	
Fluido	Aria compressa filtrata	
Temperatura max. a 1 MPa; 10 bar; 145 psi	50	
	122	
Peso	40	
Viti di fissaggio a parete	M 4	
Posizione di montaggio	Verticale	

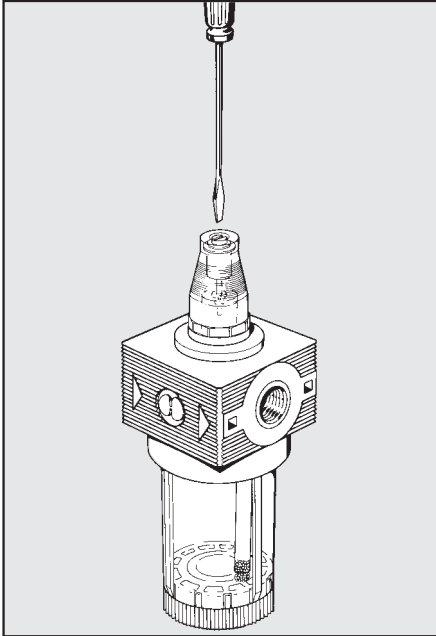
## COMPONENTI

- ① Corpo in tecnopolimero con inserti filettati in OT58
- ② Tazza in tecnopolimero trasparente
- ③ Tubo aspirazione olio in Rilsan
- ④ Filtrino
- ⑤ Tappo in tecnopolimero
- ⑥ Spillo regolazione portata olio in ottone OT 58
- ⑦ Cupola visiva in tecnopolimero trasparente
- ⑧ Membrana dispositivo Venturi in NBR
- ⑨ Guarnizioni in NBR





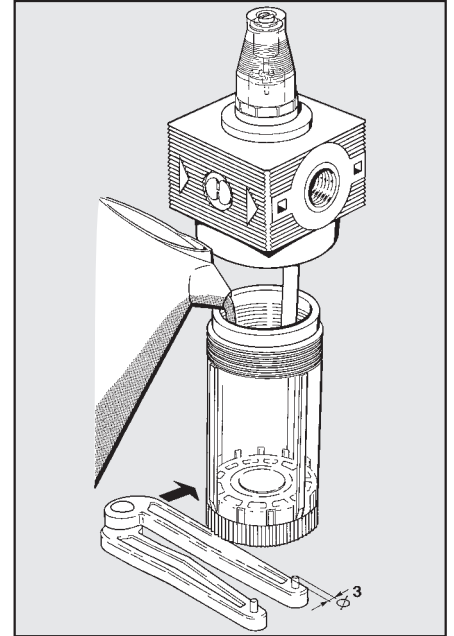
## REGOLE GENERALI - USO E MANUTENZIONE



IMPOSTAZIONE DELLA LUBRIFICAZIONE

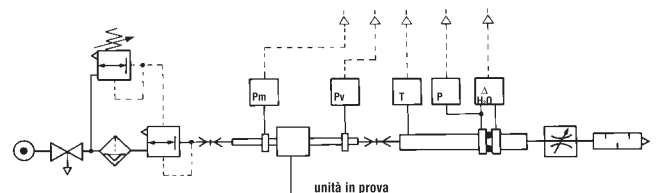
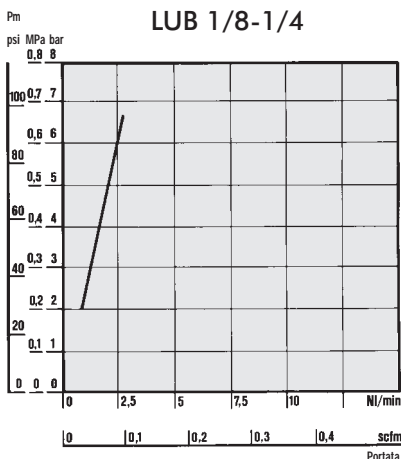
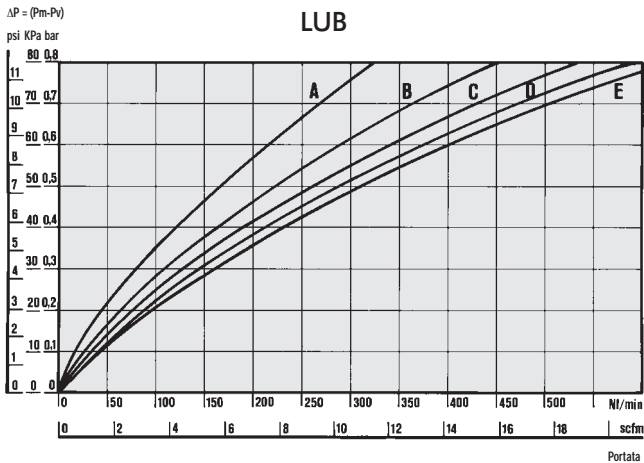
Per svitare la tazza usare chiave a compasso 3.

- Installare il lubrificatore il più vicino possibile al punto d'utilizzo.
- Riempire con olio la tazza del lubrificatore prima di mettere il sistema in pressione.
- Non usare oli detergenti, oli per circuiti frenanti né solventi in generale.
- Per una corretta lubrificazione impostare la regolazione sul Lubrificatore tramite l'apposita vite, in modo da erogare 1 goccia ogni 300-600 NL.
- Olii consigliati per un funzionamento corretto dei lubrificatori:  
ISO E UNI FD22  
Ex: Energol HLP 22 (BP) - Spinesso 22 (Es-So) - Mobil DTE 22 (Mobil) - Tellus Oil 22 (Shell)



IMMISSIONE OLIO NEL CONTENITORE

## CURVE DI PORTATA



• Prove di portata eseguite dal Dipartimento di Meccanica del Politecnico di Torino, utilizzando il banco di misura computerizzato e seguendo le indicazioni della raccomandazione CETOP RP50R (recepita dalla ISO DIS 6358-2) con misuratore a diaframma ISO 5167.

- |                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| A = 2 bar - 0,2 MPa - 29 psi | D = 8 bar - 0,8 MPa - 116 psi |
| B = 4 bar - 0,4 MPa - 58 psi | E = 10 bar - 1 MPa - 145 psi  |
| C = 6 bar - 0,6 MPa - 87 psi |                               |

### CURVE DI PORTATA MINIMA D' INTERVENTO

Le prove di portata minima d' intervento sono state eseguite secondo la norma ISO/DP 6301/2.

